



UNIVERSIDAD NACIONAL TECNOLÓGICA DE LIMA SUR



GESTIÓN DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIA PESADA



INTRODUCCIÓN

La Gestión de Mantenimiento en Maquinaria pesada es una de las actividades muy importantes, principalmente en la industria minera y construcción, por ello se requiere desarrollar competencias en la gestión del consumo de combustibles, gestión de neumáticos, programación de mantenimientos, manejo de insumos, lubricantes, etc.

Para una mejor Gestión y Supervisión se hace necesario el conocimiento y dominio de herramientas de gestión de flotas, selección y renovación de equipos, planeamiento y administración de las operaciones de maquinaria pesada, diagnóstico de fallas, y el manejo de indicadores de Gestión (KPIs) para tomar mejores decisiones y optimizar los ciclos de vida útil de los equipos y componentes, así mejoramos la productividad y ahorramos costos.





OBJETIVO

- El curso desarrollará competencias en el participante que le permitirán usar las herramientas de gestión de flotas con ejemplos reales, para generar ahorros, realizar operaciones eficientes y optimizar el mantenimiento.
- El participante adquirirá conocimientos que le permitirán planificar, programar, seleccionar y tomar decisiones en la flota de Maquinaria Pesada.





COMPETENCIAS

- Efectuar el control de la productividad de la flota y optimizar su disponibilidad y utilización.
- Efectuar estrategias de control de consumo de combustible y control de desgaste de neumáticos.
- Efectuar la evaluación de renovación de flotas.
- Selección de equipo de acuerdo a las nuevas tecnologías.
- Efectuar programas de mantenimiento en base indicadores de vida útil de componentes, y condiciones de trabajo.
- Administrar programas de mantenimiento preventivo, correctivo e intercambio de componentes en talleres.
- Toma de decisiones y soluciones a los problemas en las operaciones mineras y de construcción.





METODOLOGÍA / CURSO - TALLER

METODOLOGÍA

- Los cursos son teórico- con enfoque prácticos y se apoya con ejemplos reales y casos de estudio.
- La asistencia es obligatoria, con un límite de falta del 30 % a las clases.

CURSO - TALLER

- Realizar un sistema de optimización de Flota con Conducción eficiente y económica, basado en la Gestión de Flotas.
- Realizar los costos, productividad y renovación de Flota.



MÓDULO I: SELECCIÓN DE EQUIPOS Y FLOTAS

1. ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE MAQUINARIA PESADA

- 1.1 Especificaciones técnicas.
- 1.2 Clasificación vehicular según norma nacional.
- 1.3 Flotas de maquinaria pesada y tipos de flota.
- 1.4 Módulo básico de equipos auxiliares en construcción y mina.
- 1.5 Características técnicas de maquinaria pesada.

2. CICLO DE MANTENIMIENTO EN FLOTAS DE MAQUINARIA PESADA

- 2.1 Diseño del ciclo de mantenimiento de flotas de maquinaria pesada.
- 2.3 Ciclo de mantenimiento y sistema de control.

3. SELECCIÓN ADECUADA DE EQUIPOS

- 3.1 Factores de selección de equipos.
- 3.2 Parámetros técnicos para la selección de equipos.
- 3.3 Selección de equipos para una aplicación específica.
- 3.4 Selección de proveedores y distribuidores, factores de selección.



MÓDULO II: PLANEAMIENTO Y PROGRAMACIÓN DE MANTENIMIENTO.

4. PLANEAMIENTO Y PROGRAMACIÓN DEL MANTENIMIENTO DE MAQUINARIA PESADA.

- 4.1 Técnicas de planeamiento y programación del mantenimiento de equipo pesado: Estrategias de Mantenimiento.
- 4.2 Objetivos de mantenimiento.
- 4.3 Desarrollo de la documentación necesaria.
- 4.4 Principios de la planificación.
- 4.5 Administración del mantenimiento.
- 4.6 Tipos de mantenimiento.
- 4.7 Herramientas de mantenimiento.
- 4.7 Mejoras de mantenimiento: Análisis de aceite.



MÓDULO III: INDICADORES, CONDUCCIÓN EFICIENTE-ECONÓMICA Y OPTIMIZACIÓN DE FLOTA.

5. KPIs: INDICADORES DE GESTIÓN EN FLOTAS.

- 5.1 KPIs Indicadores de gestión.
- 5.2 Gestión de indicadores de mantenimiento.
- 5.3 Características de los indicadores de gestión.
- 5.4 Método para establecer tus propios indicadores.
- 5.5 Indicadores de clase mundial para equipos.

6. CONDUCCIÓN EFICIENTE-ECONÓMICO.

- 6.1 Incidencia en la rentabilidad de la empresa.
- 6.3 Funcionamiento del motor, potencia y torque.
- 6.4 Sistemas para reducción de consumos.
- 6.5 Rangos de operación del vehículo.
- 6.6 Estandarización de conducción de flotas.

7. GESTIÓN DE COMBUSTIBLES PARA MAQUINARIAS PESADAS.

- 7.1 Gestión del consumo de combustible.
- 7.2 Medición del consumo de combustible.
- 7.3 Técnicas para el ahorro de combustible.
- 7.4 Sistema de control de combustible en flotas.
- 7.5 Software de control de combustible en las flotas.
- 7.6 Estándares de consumo.



10. ESTRUCTURA DE COSTOS EN MAQUINARIA PESADA.

- 10.1 Costo horario de la máquina.
- 10.2 Depreciación y amortización.
- 10.4 Costos de operación.



INFORMES

PARTICIPANTES	MONTO
Profesionales y público interesado	S/ 420.00
Egresados	S/ 350.00
Estudiantes de ingeniería	S/ 290.00

CAPÍTULO	FECHA
Capítulo I	09-oct-21
Capítulo II	16-oct-21
Capítulo III	23-oct-21
Capítulo IV	30-oct-21

INFORMES E INSCRIPCIONES

 986 071 689

INICIO

09 de octubre

HORARIO

Sábados de 3:00pm. A 9:00pm.

PAGO

BANCO DE LA NACIÓN TRIBUTO N° 09122
CUENTA BANCO DE LA NACIÓN:
0000077081705
CCI: 01800000000077081705



**UNIVERSIDAD NACIONAL
TECNOLÓGICA DE LIMA SUR**